



AGENCE RÉGIONALE
DU LIVRE & DE LA LECTURE
HAUTS-DE-FRANCE

COLLECTION DIRIGÉE PAR M. O. MCBERTH
MONOGRAPHIES DES VILLES
ET VILLAGES DE FRANCE

Promenades pittoresques,
descriptives et historiques dans

Le Var

Arrondissement de Draguignan

J.-F. Bunel



Le Livre d'histoire

SCIENCES HUMAINES ET SOCIALES

DRAGUIGNAN ET SES ENVIRONS

Livre broché

Auteur(s) : J.-F. BUNEL

Collection : MVVF

Date de parution : 01/12/2004

Éditeur(s) : LE LIVRE D'HISTOIRE LORISSE ÉDITIONS

Langue(s) :

EAN : 9782877609593

Distributeur : LE LIVRE D'HISTOIRE - LORISSE

Prix : 30.43 €